



Anticongelante refrigerante prediluido Mobil Heavy Duty 50/50

Lubricante para vehículos comerciales Mobil, Perú

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze, prediluido y para servicio pesado, es un producto libre de fosfatos, basado en etilenglicol y listo para usar, para motores diésel de servicio pesado.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze proporciona una protección óptima contra la erosión a causa de la cavitación, la corrosión, las incrustaciones, el sobrecalentamiento y la congelación en todo tipo de aplicaciones de sistemas de refrigeración de servicio pesado.

Debido a que viene precargado con un aditivo refrigerante suplementario (SCA) de alta calidad, Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze no requiere ningún aditivo SCA en el llenado inicial y ayuda a garantizar que se mantenga la composición química apropiada cada vez que se llena con refrigerante.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una fórmula universal de refrigerante/anticongelante integralmente formulada, que tiene las ventajas de un bajo contenido tanto de sólidos disueltos totales como de silicatos y de tener incorporado nitrito para proporcionar una protección excepcional contra la cavitación en camisas húmedas.

Otras ventajas de utilizar Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze incluyen su fórmula libre de fosfato que reduce el riesgo de formación de incrustaciones y sus inhibidores de corrosión de tecnología de punta que eliminan la necesidad de agua desionizada cara.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una mezcla 50/50 de Mobil Heavy Duty Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

Aplicaciones

El refrigerante/anticongelante Mobil Heavy Duty Coolant/Antifreeze se recomienda para utilizar en:

- Motores diesel y de gasolina de servicio pesado en carretera y fuera de ella
- Flotas mixtas donde hay presentes vehículos de servicio tanto ligeros como pesados.

Propiedades y beneficios

- No se requiere una precarga inicial de aditivo SCA
- Protección eficaz contra la corrosión para el aluminio, latón, hierro fundido, soldadura blanda, acero y cobre. Contiene nitrito para brindar una excelente protección contra las picaduras en las camisas húmedas de los cilindros. Su fórmula libre de fosfato reduce la deposición de incrustaciones de agua dura.
- Su sistema inhibidor ayuda a reducir la reducción de los aditivos, los geles y las incrustaciones.
- Es compatible con otros refrigerantes completamente formulados que están comercialmente disponibles. Es compatible con aditivos SCA y filtros de sistemas de refrigeración en motores diésel de servicio pesado. Su fórmula universal baja en silicato ayuda a reducir los depósitos

Especificaciones y aprobaciones

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieren las siguientes especificaciones:

ASTM D 3306
X

ASTM D 4985


ASTM D 4340


ASTM D 6210


CID AA52624


Cummins 14603 X

Especificación de fluido Detroit 93K217 X

Freightliner 48-22880 X


Estuche JI JIC501 X

John Deere H24A2 / H24C2 X



MTU 5048 X

Navistar B1 Tipo II X



TMC RP 329 X

**Cumple con los requisitos de desempeño de:**

Oruga X

Paccar (Peterbilt y Kenworth) X

Volvo/Mack X

Y otros motores que puedan beneficiarse de un refrigerante formulado sin fosfatos y de bajo contenido de silicato X.



Tabla de protección

Concentración	PROTEGER CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50	-37 °C / 34 °F	129 °C / 265 °F
*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI		

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos

Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1.067 – 1.077
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	34 °F
Punto de ebullición, 50 vol. %, °F	D1120	226 °F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	10,0 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	3,0 - 3,8
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rosa / fucsia

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2022

Terpel Comercial del Perú SRL
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la

separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.



- [Centro de privacidad](#)
- [Política de privacidad](#)
- [Términos y condiciones](#)

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation.

Todos los derechos reservados.